

# ZERTIFIKAT

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Scheven GmbH Max-Planck-Straße 77 40699 Erkrath

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2** 

Umfassende Qualitätsanforderungen überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/4208/23

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8121441113

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**April 2026** 



Hamburg, 18.04.2023

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/

Zertifizierungsstelle TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG Akkreditierte Stelle

M.Sc. Schneider

Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-11074-03-00

## Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Scheven GmbH, 40699 Erkrath

Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/4208/23

Ausgabedatum: 18.04.2023

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke

bis EXC2 nach EN 1090-2,

nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Druckgeräte und Rohrleitungen

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, AD2000 HP0 / HP100R, DVGW GW 301, AGFW FW 601

**DIN EN ISO 9606-1** 

**DIN EN ISO 5817** 

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

 $1.1, 1.2 \text{ R}_{\text{eH}} \le 355 \text{ MPa}, 8.1, 10.1$ 

### 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 R <sub>eH</sub> ≤ 355 MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 R <sub>eH</sub> ≤ 355 MPa, 8.1, 10.1
-	

#### 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Skalnik, Bastian	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Lente, Christian	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
-		

<sup>\*</sup> Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C